

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Наименование, область применения Оборудования:

Установка для обрезаживания валов размещается в помещении цеха. Категория по пожарной опасности «В2».

Режим работы установки предусматривает 3 (трех) сменный режим. В проектируемой документации принята 1 (одна) установка ITALMATIC MRC 50 600X3000 (или аналог).

2. Состав (комплектация) Оборудования и основные технические требования:

3.

№	Наименование оборудования	Основные технические характеристики	Количество
1	Установка для обрезаживания валов	MRC 50 600X3000 (или аналог)	1 шт.
1.1	Станина навивочного станка	Крепление на полу. На ней расположены самоцентрирующаяся группа задней и передней бабки. Группа задней бабки передвигается с помощью рукоятки с шестерней и стойкой, а также автоматически. Между этими 2(двумя) бабками находится цилиндр, который нужно прорезинить.	1 шт.
1.2	Скользящие направляющие на двух стальных рельсах	По направляющим движутся 4 колеса с прочными подшипниками. Редуктор с параллельными цапфами, гидравлическая электростанция, мотор-редуктор, экструдер (состоящий из корпуса, шнека, головы). Система контроля и позиционирования (которая по верхнему или нижнему положению балансирует цапфы ускоряет ход или уменьшает скорость навивочной штанг).	1 шт.
1.3	Рама установки (закрепленная на шасси)	1. Терморегуляторы 2. Основание 3. Система подачи резины с роликами 4. Гибочная группа	1 шт.
2	Инвертор переменного тока	Регулировка с постоянным вращающим моментом. Изоляция класса F. Температура окружающей среды не выше 40°C. Высота не более 1000 м. на уровне моря. Принудительная вентиляция через motorfan. Динамометр спидометра.	1 шт.
3	Экструдер	Корпус. Шнек диаметром 50мм. Скорость max 85об/мин. Коэффициент L / D соответствует 17/1. Экструзионная головка (внутри головы установлен фильтр и сетчатое кольцо).	1 шт.
4	Станции темперирования	Максимальная температура 90°C. Применяемая жидкость – вода. Насос 0,5 кВт. Мощность обогрева 6 кВт. Мощность охлаждения составляет 32 кВт при 80°C. Производительность насоса 3.3 м3/час.	3 шт.
5	Редуктор	Валы и шестерни с винтовыми зубьями, изготовленные из специальной стали. Подшипники конические. Смазка в масляной ванне. Упорный подшипник смазывается самостоятельно с помощью насоса.	1 шт.
6	Питатель	Зафиксирован к цилиндру экструдера.	1 шт.

4. Необходимость комплектации вспомогательным оборудованием:

№	Наименование оборудования	Количество
1	Установка кондиционирования электрошкафа	1 шт.
2	Система сбора данных на базе ПК	1 шт.

Вспомогательное оборудование должно обеспечивать все операции технологического процесса производства.

5. Требования к объему работ по поставке Оборудования:

1. Разработка РД и изготовление Оборудования;
2. Транспортировка Оборудования до места поставки;
3. Такелажные, погрузочно-разгрузочные работы, в том числе связанные с разгрузкой и установкой Оборудования непосредственно на Объекте Заказчика;
4. Разработка чертежа обвязки оборудования между собой и подключению к технологическому оборудованию, с согласованием Заказчика;
5. Монтаж оборудования согласно чертежу;
6. Пуско-наладка и ввод Оборудования в эксплуатацию;
7. Обучение (инструктаж) специалистов Заказчика работе на Оборудовании.

5. Требования по срокам выполнения объема работ:

Монтаж установки должен выполнять квалифицированный персонал с соблюдением правил техники безопасности. Срок выполнения работ 22 дня с момента поставки оборудования.

6. Требования к функциональным характеристикам Оборудования:

Установка должна поддерживать заданное значение расхода, давления и параметры в технологическом цикле. Материал для обработки: резиновая смесь. Питание: холодной или предварительно нагретой резиновой полосой.

7. Технические требования к Оборудованию (параметры эквивалентности должны соответствовать техническим параметрам, представленным в Таблице):

№п/п	Наименование показателя	Требуемое значение параметра
1	Производительность, кг/ч	не менее 100- 220
2	Потребляемая мощность, кВт	не более 60
3	Номинальный расход хладоносителя, куб.м/час	не менее 3
4	Максимальная масса, кг	не более 4000
5	Диаметр цилиндра, мм	не менее 20, не более 600
6	Длина цилиндра, мм	не менее 100, не более 3000
7	Диапазон по ШОРУ А: - холодная резиновая смесь, Shore A - разогретая резиновая смесь, Shore A	не более 25, не менее 70 не более 70, не менее 90
8	Шум, dB	не более 70
9	Размеры ленты, мм - толщина - ширина	не менее 2, не более 7 не менее 30, не более 70

8. Требования по надежности:

Допускаемое время непрерывной работы	24 ч/сутки
Количественные значения показателей назначенного ресурса, срока службы	15 лет
Гарантийный срок с даты ввода оборудования в эксплуатацию	36 месяца

9. Требования к инженерной инфраструктуре для подключения оборудования:

Электропитание:	
1. Тип электропитания	3Р
2. Номинальное напряжение, В	380
3. Частота питающей сети, Гц	50
4. Ток автомата, А	160
5. Сечение кабеля, мм	50
Сжатый воздух:	
1. Диаметр подключения	1/4
2. Расход, л/час	50
3. Давление, Бар	6
Водоснабжение:	
1. Подача	1/2
2. Обратка	1

10. Основные требования к поставке Оборудования:

Поставщик оборудования должен иметь сертификат на право проведения работ по поставке оборудования, а также сертификат на право проводить техническое обслуживание и ремонт установки для обрезаживания валов.

Вместе с поставкой оборудования Поставщик передает Заказчику комплект технической документации на русском языке.

11. Требования по испытаниям, монтажу и приемке Оборудования на объекте Заказчика:

Монтаж установки должен выполнять квалифицированный персонал с соблюдением правил техники безопасности;

Установку смонтировать на опорной площадке (фундамент);

Выполнить работы по электроподключению установки к силовой сети предприятия;

Выполнить ограждение установки;

Выполнить работы по подключению всех трубопроводов водяного контура к распределительным коллекторам на оборудовании с учетом возможных изменений места установки подключаемого оборудования;

Провести гидравлические испытания трубопроводов;

Рассчитать необходимые к применению строительные и отделочные материалы исходя из технологии производства, норм пожарной безопасности, правил эксплуатации оборудования, СанПиН, СНиП, ПУЭ и прочих регламентирующих документов;

Не реже 1 раза в месяц в течение гарантийного срока проводить сервисное и техническое обслуживание установки.

12. Требования к сопровождающей документации:

№ п/п	Наименование документации	Кол-во, экз.
1	Сертификаты соответствия на каждое оборудование	1
2	Паспорт или формуляр на каждое оборудование.	1
3	Схемы гидравлические и электрические.	2
4	Протоколы испытания (электрической и гидравлической системы)	2
5	Инструкция по эксплуатации	2

Техническая документация передается Заказчику на русском языке.

13. Требования к сертификации Оборудования: сертификат качества изготовителя.

14. Требования к гарантийному сроку и объему предоставления гарантий качества.

Минимальный гарантийный срок составляет 36 месяцев.

Не реже 1 раза в месяц в период гарантийного срока проводить сервисное и техническое обслуживание компрессоров специалистами имеющих сертификат по диагностики, ремонту и обслуживанию компрессорного оборудования.

Гарантия распространяется на все составляющее и компоненты Оборудования.

15. Иные требования:

Год выпуска не ранее 2019 года, не является выставочным образцом, не собрано из восстановленных узлов и агрегатов, ранее не эксплуатировалась, растаможено, не является предметом залога, свободно от долгов, не сдано в аренду, не продано, в розыске не состоит, а также свободно от иных обременений.